

Dienstag, 7. Oktober 2008

09:00 - 09:45	ERÖFFNUNGSSITZUNG													09:00 - 09:45										
09:45 - 10:30	FESTVORTRAG: Kernfusion: Klimaretter oder Utopie? – A.M. Bradshaw, MPI für Plasmaphysik, Garching/D													09:45 - 10:30										
10:30 - 11:00	Kaffeepause													10:30 - 11:00										
11:00 - 11:45	PLENARVORTRAG: Catalytic production of fuels and chemicals from biomass-derived oxygenated hydrocarbons – J.A. Dumesic, University of Wisconsin, WI/USA													11:00 - 11:45										
	Seite 9			Seite 9			Seite 10			Seite 11			Seite 12		Seite 12		Seite 13							
	Cost Engineering			Emissionsminderung und Ressourcenschonung I			Pressekonferenz 11:00 – 12:00 Uhr			Wasserstofftechnologie I			Rektifikation		Trenntechnik für pharmazeutische Prozesse		Führungen durch die Firmenausstellung							
11:50 - 12:10	T.3.01 Dietz Pehlke			Ü.4.01 Lahl			Ü.5.01 Peukert			V.1.01 Saborni			T.2.01 Olujic Jödecke		V.2.05 van Beijeren									
12:15 - 12:35	Mittagspause													12:15 - 12:35										
12:35 - 14:00	Engineering Erfahrungen			Emissionsminderung und Ressourcenschonung II			Partikelbildung in Gasen und überkritischen Fluiden I			Partikelbildung in Flüssigkeiten I			Wasserstofftechnologie II		Förderlandschaft Deutschland - Forschungsförderung im Bereich Chemische Technik I		Prozessintensivierung und hybride Trennverfahren I		Mikrotechnik		Workshop			
14:00 - 14:20	Ü.3.01 Hansen Deibel Kügerl Zeppenfeld			V.4.01 Notz			T.5.02 Kätzel Gottschalk-Gaudig			V.5.05 Gramdorf			V.1.03 Nieken		V.9.01 SusChem-D		Ü.2.01 de Haan		T.2.02 Grünewald Kenig		tesa Werk Offenburg GmbH		BASF SE, Evonik Degussa GmbH	
14:25 - 14:45				V.4.02 Pini						V.5.06 Fuchs			V.1.04 Soltmann		V.9.02 BMBF									
14:50 - 15:10	V.3.01 Schillai			V.4.03 Epp			V.5.01 Horender			V.5.07 Rollié			V.1.05 Schomäcker		V.9.03 DFG		V.2.01 Nikolaus		V.2.07 Wiesegger					
15:10 - 15:40	Kaffeepause													15:10 - 15:40										
	Engineering und Projektmanagement			Biomasse-Nutzung			Partikelbildung in Gasen und überkritischen Fluiden II			Partikelbildung in Flüssigkeiten II			Wasserstofftechnologie III		Förderlandschaft Deutschland - Forschungsförderung im Bereich Chemische Technik II		Prozessintensivierung und hybride Trennverfahren II		Biothermodynamik		Workshop			
15:40 - 16:00	V.3.02 Willmann			Ü.4.02 Hirth			V.5.02 Rutz			V.5.08 Bernhardt			Ü.1.01 Opfermann		V.9.04 AiF		V.2.02 Repke		Ü.2.02 Sadowski		DOW Deutschland GmbH & Co. OHG		Merck KGaA	
16:05 - 16:25	V.3.03 Tott						V.5.03 Türk			T.5.01 Kwade Müller					V.9.05 VW-Stiftung		V.2.03 Roth							
16:30 - 16:50	V.3.04 Meckelnburg			V.4.04 Boukis			V.5.04 Gorle						V.1.06 Heidebrecht		V.9.06 DBU		V.2.04 Saravia		V.2.08 Maskow					
16:50 - 17:20	Kaffeepause													16:50 - 17:20										
17:20 - 18:05	PLENARVORTRAG: Nanotechnologie – auf dem Wege, Akademia, Industrie und Gesellschaft zu spalten? – R. Iden, BASF SE, Ludwigshafen/D													17:20 - 18:05										
18:05 - 20:00	Poster Session													18:05 - 20:00										

Mittwoch, 8. Oktober 2008

08:30 - 09:15	PLENARVORTRAG: Ressourcen- und Energieeffizienz als Herausforderung für Märkte und Unternehmen – P. Hennicke, Wuppertal Institut/D													08:30 - 09:15						
09:15 - 10:00	PLENARVORTRAG: Status und Perspektiven der organischen Photovoltaik – K. Leo, TU Dresden/D													09:15 - 10:00						
10:00 - 10:30	Kaffeepause													10:00 - 10:30						
	Seite 14			Seite 14			Seite 15			Seite 15			Seite 16		Seite 16		Seite 17		Seite 17	
	Betriebliche Praxis			Biogas und Biokraftstoffe I			Effiziente Verbrennung			Formulierung: Bulk-Coating			Elektrochemische Energiespeicherung		Die junge Chemie – Start-up Unternehmen stellen sich vor		Mehrphasenströmung und Stofftransport		Einsichten in den Berufseinstieg	
10:30 - 10:50	V.3.05 Goedecke			Ü.4.03 Leible			T.4.02 Werther Seifert			T.5.03 Mazzotti Muhrer			T.1.01 Winter Hörpel		V.7.01 polyMaterials AG		V.2.17 Alex		V.8.01 Klingler	
10:55 - 11:15	V.3.06 Lockemann												V.1.07 Janek		V.7.02 ChromaCon AG		V.2.18 Kraume		V.8.02 Ehrig	
11:20 - 11:40	V.3.07 Busse			V.4.05 Santangelo			V.4.12 Pohland vom Schloß			V.5.09 Grabsch			V.1.08 Maier		V.7.03 NANO-X GmbH		V.2.19 Hickstein		V.8.03 Blab	
11:45 - 12:05	V.3.08 Kurz			V.4.06 Jordan			V.4.13 Walk			Ü.5.02 Palzer			V.1.09 Schmidt		V.7.04 Viking Advanced Materials GmbH		V.2.20 Harasek		V.8.04 Thormann	
12:10 - 12:30	V.3.09 Ismaier			V.4.07 Heddrich			V.4.14 Rumpel								V.7.05 IoLiTec GmbH & Co. KG		V.2.21 Eggers		V.8.05 Pieper	
12:30 - 14:15	Mittagspause													12:30 - 14:15						
13:00 - 14:15	ChemCar-Wettbewerb													13:00 - 14:15						
	Dynamische Optimierung			Biogas und Biokraftstoffe II			Energieeffizienz in der Produktion I			Formulierung: Oberflächenstrukturierung			Modellierung und Analyse**		Verfahrenstechnik für die regenerative Medizin		Verfahrensentwicklung		Diskussionsrunden	
14:15 - 14:35	Ü.3.02 Marquardt			Ü.4.04 Posten			V.4.15 Voitl			V.5.10 Schürer			V.1.10 Schlüter		V.2.09 Eysholt		V.2.22 Garcia Palacios		V.8.06 Plöcker	
14:40 - 15:00							V.4.16 Wallert			V.5.11 Schider			V.1.11 Arellano-Garcia		V.2.10 Becker		V.2.23 Schneider		„Angst vor Fernost?! China und Indien auf dem Vormarsch“	
15:05 - 15:25	V.3.10 Knauss			V.4.08 Koch			Ü.4.06 Wolf			V.5.12 Mädler			V.1.12 Kerschbaum		V.2.11 Anadere		V.2.24 Sommerfeld			
15:30 - 15:50	V.3.11 Plechotka			V.4.09 Voigt						V.5.13 Kruis			V.1.13 Tautz		V.2.12 Weber		V.2.25 Schmidt			
15:50 - 16:20	Kaffeepause													15:50 - 16:20						
	Prozessführung			Von Biokraftstoffen zur Bionik			Energieeffizienz in der Produktion II			Formulierung: Nano-Coating			Katalyse – vom Elementarvorgang zum technischen Prozess		Simulation und Modellierung in der medizinischen Verfahrenstechnik		Thermodynamik für pharmazeutische Prozesse		Berufsleben: Aussichten	
16:20 - 16:40	V.3.12 Krämer			V.4.10 Kuczera			Ü.4.07 Stemmermann			T.5.04 Nirschl Keller			T.1.02 Albers Schlögl		V.2.13 Leonhardt		T.2.03 Brozio Tumakaka		V.8.07 Huber	
16:45 - 17:05	V.3.13 Drews			V.4.11 Schwarz									V.1.14 Votsmeier		V.2.14 Faes		V.2.26 Smirnova		V.8.08 Kuhlmann	
17:10 - 17:30	V.3.14 Körkel			Ü.4.05 Stegmaier			V.4.17 Jupke			V.5.14 Pajkic			V.1.15 Schwarz		V.2.15 Seshadhri		V.2.27 Blaschke		V.8.09 Reipschläger	
17:35 - 17:55	V.3.15 Schlichtmann						V.4.18 Schmidt			V.5.15 Rudolf von Rohr					V.2.16 Wolkers				V.8.10 Maisch	
18:00 - 20:00	Poster Session													18:00 - 20:00						
20:00 - 23:00	Geselliger Abend													20:00 - 23:00						

Donnerstag, 9. Oktober 2008

08:30 - 09:15	PLENARVORTRAG: 50 Years of Fischer-Tropsch in practice – J. Marriott, Sasol, Johannesburg/ZA													08:30 - 09:15						
09:15 - 09:30	Verleihung der Posterpreise													09:15 - 09:30						
	Seite 18			Seite 18			Seite 19			Seite 19			Seite 22		Seite 22		Seite 23		Seite 23	
	Gerätetechnik Trends bei Prozess-Sensoren			Innovative Werkstoffe			Innovation im Betrieb			Fluide Systeme für die Partikeltechnik*			Neue Katalytische Prozessoptionen		Werkstoffdimensionierung		Neue Fluideigenschaften		Computational Fluid Dynamics	
09:35 - 09:55	V.3.16 König			T.4.03 Baur Müssig			V.3.23 Bobe			Ü.3.03 Walzel			V.1.16 Haumann		Ü.6.01 Schmitz-Niedererau		T.2.04 Krüger Schlücker		V.2.34 Radl	
10:00 - 10:20	V.3.17 Pelz						V.3.24 Geddert						V.1.17 Rinaldi				V.2.35 Schütz			
10:25 - 10:45	V.3.18 Kluger			V.4.19 Na Ranong			V.3.25 Beha			V.5.16 Müller			V.1.18 Zavrel		V.6.01 Seitz		V.2.29 Vrabec		V.2.36 Wörner	
10:45 - 11:15	Kaffeepause													10:45 - 11:15						
	Prozess-Sensoren in der Anwendung			Stoffliche und thermische Verwertung I			Absorption			Handling: Partikel-Partikel Wechselwirkung			Synthese und Strukturierung von festen Katalysatoren***		Werkstoffe im Fahrzeugbau		Adsorption		Strömung in Gas-Flüssig Systemen	
11:15 - 11:35	V.3.19 Jovanovic			Ü.4.08 Stelter			Ü.2.03 Thiele			V.5.17 Prigge			V.1.19 Gruber-Wölfli		Ü.6.02 Berger		V.2.30 Rosin		V.2.37 Marschall	
11:40 - 12:00	V.3.20 Engel									V.5.18 Lecreps			V.1.20 Witt				V.2.31 Dismar		V.2.38 Santagati	
12:05 - 12:25	V.3.21 Potthoff			V.4.20 Gerdes			V.2.28 Tan			V.5.19 Majid			V.1.21 Bentrup		V.6.02 Geiß		V.2.32 Glasner		V.2.39 Grote	
12:25 - 13:45	Mittagspause													12:25 - 13:45						
	Prozessintensivierung			Stoffliche und thermische Verwertung II						Produktdesign II			Mehrphasenreaktoren		Korrosionsschutz		Extraktion		Verfahrensentwicklung	
13:45 - 14:05	V.3.22 Kinzl			V.4.21 Bormann						V.5.20 Rähse			V.1.22 Tschentscher		Ü.6.03 Schütze		T.2.05 Bart Steinmetz		V.2.40 Kasperleit	
14:10 - 14:30	Ü.3.03 Ditz			V.4.22 Gehrman						V.5.21 Neubauer			V.1.23 von Garnier						V.2.41 Körner	
14:35 - 14:55				V.4.23 Delay						V.5.22 Sauter			V.1.24 Leschinski		V.6.03 Benfer		V.2.33 Kaßing		V.2.42 Marckmann	

\* Gemeinschaftssession „Partikeltechnik und Produktdesign“ mit „Fluidodynamik und Trenntechnik“

\*\* Gemeinschaftssession „Chemische Reaktionstechnik“ mit „Fluidodynamik und Trenntechnik“

\*\*\* Gemeinschaftssession „Chemische Reaktionstechnik“ mit „Partikeltechnik und Produktdesign“